

Erstmusterprüfbericht

Produktionsprozess- und Produktfreigabe (PPF) · Deckblatt

EMPB-Nr.
EM-2026-0042

Fassung
1

Ausgabe
vollständig

Erstellt
17.03.2026

LIEFERANT		KUNDE	
Name Dreherei Muster GmbH		Name Muster Hydraulik AG	
Anschrift Musterstraße 12 42551 Musterstadt		Anschrift Werkstraße 1 28199 Musterhafen	
Lieferantennummer L-40233	DUNS 312345678	Kundennummer K-778812	DUNS
Ansprechpartner M. Muster	Telefon +49 2051 000000	Ansprechpartner Frau Beispiel	Telefon
E-Mail qs@dreherei-muster.example		E-Mail bemusterung@muster-hydraulik.example	

TEIL			
Teilenummer (Sachnummer) MH-4711-02	Benennung Lagerbuchse		Sicherheitsrelevant (D/TLD) nein
Zeichnungsnummer MH-4711-02	Index C	Änderungsstand ÄM-0815	Werkstoff 16MnCr5 (1.7131)

VORLAGEGRUND		Zuordnung/Wortlaut nach VDA Band 2 ungeprüft	
☒ Neuteil	☐ Änderung des Werkstoffs	☐ Änderung des Fertigungsverfahrens	
☐ Verlagerung der Fertigung	☐ Neues Werkzeug	☐ Konstruktionsänderung	
☐ Requalifikation			

VORLAGESTUFE	
☐ 0 ☐ 1 ☒ 2 ☐ 3	Stufe 2 Deckblatt, Maßbericht, Werkstoffnachweise und Muster

LIEFERUNG DER MUSTER					
Datum 17.03.2026	Termin 31.03.2026	Bestellnummer 4500123456	Lieferschein LS-2026-118	Menge 5	Gewicht

ANLAGEN					
Nr.	Anlage	Forderung	Stand	Herkunft	Angaben
1	Zeichnung mit Merkmalsnummern	Pflicht	✓ vorhanden	erzeugt	
2	Messergebnisse	Pflicht	✓ vorhanden	erzeugt	
3	Werkstoffzeugnis 3.1 (EN 10204), Charge C-2291	Pflicht	✓ vorhanden	beigelegt	EN 10204 3.1 · Charge C-2291 · Zeugnis_C-2291.pdf
4	IMDS-Datenblatt	freiwillig	✓ vorhanden	beigelegt	Status angenommen · ID 123456789

ERGEBNIS				
Gesamturteil X n.i.O.	Merkmale 8	davon besondere 1	Musterteile 5	Merkmale n.i.O. 1
	X Merkmal 3 (45 ±0,1) – Teil 3: 45,12 – n.i.O. an Teil 3: nachgearbeitet, neu gemessen 45,03 – Vorgang abgeschlossen, Ursache Anschlag gestellt			

BEMERKUNGEN
–

FREIGABE DURCH DEN LIEFERANTEN			
Name M. Muster	Funktion Leiter Qualität	Datum 17.03.2026	Unterschrift

Merkmalsliste / Messergebnisse

MH-4711-02 · Index C · Lagerbuchse · Zeichnung MH-4711-02 · 8 Merkmale, 5 Musterteile

Teil	Kennzeichnung	Entnahme	Maschine	Werkzeug	Charge
1	M1	12.03.2026	INDEX MS32		C-2291
2	M2	12.03.2026	INDEX MS32		C-2291
3	M3	12.03.2026	INDEX MS32		C-2291
4	M4	12.03.2026	INDEX MS32		C-2291
5	M5	12.03.2026	INDEX MS32		C-2291

Nr.	Zeichnungsangabe	Art	Nenn- maß	Ab- maß oben	Ab- maß unten	OGW	UGW	Einh.	BM	Prüfmittel	Teil 1 M1	Teil 2 M2	Teil 3 M3	Teil 4 M4	Teil 5 M5	Min	Max	Urteil
1	Ø20 H7	Durchmesser	20	+0,021	0	20,021	20,000	mm	◆	MS-014 Innenmess- schraube 10-30 mm	20,008	20,011	20,009	20,012	20,010	20,008	20,012	i.O.
2	Ø32 h9	Durchmesser	32	0	-0,062	32,000	31,938	mm		MS-002 Bügelmess- schraube 25-50 mm	31,972	31,968	31,975	31,970	31,966	31,966	31,975	i.O.
3	45 ±0,1	Länge	45	+0,1	-0,1	45,1	44,9	mm		MS-003 Messsschieber 0- 150 mm	45,02	44,98	✗ 45,12	45,01	45,00	44,98	45,12	✗ n.i.O.
Bemerkung: n.i.O. an Teil 3: nachgearbeitet, neu gemessen 45,03 – Vorgang abgeschlossen, Ursache Anschlag verstellt																		
4	12 +0,2/0	Länge	12	+0,2	0	12,2	12,0	mm		MS-003 Messsschieber 0- 150 mm	12,08	12,11	12,05	12,09	12,07	12,05	12,11	i.O.
5	2x45°	Fase	2	+0,2	-0,2	2,2	1,8	mm		Sichtlehre FS-45	2,0	2,1	2,0	1,9	2,0	1,9	2,1	i.O.
6	M8-6H	Gewinde								LD-M8 Gewindelehrdorn M8-6H	i.O.	i.O.	i.O.	i.O.	i.O.			i.O.
7	Ra 1,6	Rauheit				1,6		µm		RA-01 Rauheitsmessge- rät	0,8	0,9	0,7	0,8	1,0	0,7	1,0	i.O.
8	↗ 0,05 A	Rundlauf				0,05		mm		RP-1 Rundlaufprüfgerät	0,02	0,03	0,02	0,04	0,02	0,02	0,04	i.O.

✗ Wert außerhalb der Toleranz (n.i.O.) · BM besonderes Merkmal · OGW/UGW oberer/unterer Grenzwert

Vorläufige Prozessfähigkeit

MH-4711-02 · Index C · Kennwerte aus der Fähigkeitsuntersuchung, bewertet gegen die Forderung des Kunden

Nr.	Zeichnungsangabe	n	Cp	Cpk	Pp	Ppk	Forderung	Bewertung	Vermerk
1	Ø20 H7	50	2,31	1,98	2,20	1,87	≥ 1,67	✓ erfüllt	

Forderung: Mindestwert des Fähigkeitsindex laut Kunde · ✗ Forderung nicht erfüllt